



<b>BUCO</b> LASERPLATE GMBH D-21502 Geesthacht Sandstraße 31 Tel. 04152 8082-0		CE 0045	
Type BWP	Leergewicht Empty weight 181 kg	Herstelljahr Year built 2014	
Hersteller Manufacturer BUCO LASERPLATE GMBH	Herstell-Nr. Serial-No. P23135-1F14-1S		
Max. zulässiger Druck PS Max. allowable pressure 16,0 bar	Plattenraum 1 Panel space 1	Plattenraum 2 Panel space 2	Plattenraum 3 Panel space 3
Zul. Temperatur min./max. TS Allowable temperature min./max. -10/+30 °C			
Volumen V Volume 26 L			
Prüfdruck PT Test pressure 22,9 bar			
Medium NH3			

System mit 0,5 bar getrocknete Luft beaufschlagen und Systemein-/austritt mit Deckel verschließen  
 Charge system with dry air at 0,5 bar and close system inlet/outlet with cap.

Abnahme / Acceptance			
nach / acc. to		durch / by	
Plattenraum Panel Space	DGRL / PED 97/23/EG Kategorie: III Modul: B + F Diagramm 0	TÜV Nord Systems	Anzahl / number of units : 1x
Herstell-Nr. / Mfr. Serial-No	P23135-1F14-1S	Herstelljahr / Year built	2014
Berechnungsangaben / Design data	Plattenraum Panel space	Plattenraum Panel space	Plattenraum Panel space
Max. zulässiger Druck PS Max. allowable pressure	16,0 bar	bar	bar
zulässige Temperatur min./max. TS Allowable temperature min./max.	-10/+30 °C	/ °C	/ °C
Volumen / Volume V	26 l	l	l
Prüfdruck / Test pressure PT	22,9 bar mit: getrockneter Luft with: unter Wasser	bar mit: getrockneter Luft with: unter Wasser	bar mit: getrockneter Luft with: unter Wasser
Medium / medium	NH3		
Abnutzungszuschlag / Corrosions allowance			
Gewicht BWP / weight BWP	181 kg		
Gewicht Tank / weight Tank	97 kg		
Gewicht netto / net weight	278 kg		
Werkstoff Platten / material evap. plates	1.4301 (AISI 304)		
Werkstoff Sammler / material collector/distributor	1.4571 (AISI 316 Ti)		
Werkstoff Rieselwanne / material water distributor	1.4301 (AISI 304)		
Werkstoff Rahmen / material frame	1.4301 (AISI 304)		
Werkstoff Gehäuse / material cover	1.4301 (AISI 304)		
Werkstoff Tank / material tank	1.4301 (AISI 304)		
Oberfläche / surface	gebeizt / pickled		
Herstellerangaben / Manufacturing			
Schweißzusatzwerkstoff / welding material	Thermanit A / W.-Nr. 1.4576		
Schweißverfahren / Welding procedure	141 / 522	Wärmebehandlung / Heat treatment	
Schweißnahtwertigkeit / Weld efficiency %	85	Nicht vermaßte Kahlnahtdicken Fillweld thickness without dimensions	0,71 min. / a min. = 3mm
Nahtprüfung / Weld test	HPO	Schraubenbohranordnung der Flansche nach DIN2501/ANSI B16.5 Arrangement of flange bolt holes acc. b. DIN 2501/ ANSI B16.5	
<b>BUCO</b> Laserplate GMBH Sandstraße 31 - 21502 Geesthacht		Datum Name	Maßstab P23135
		Bearb. 22.05.2014 Lorenzen	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Refer to protection notice ISO 16016
		Gepr. 22.05.2014 Alberts	BWP / 60 kW inkl. Tank
		Norm S-prfg.	
			14/12063/0
			Blatt 1 von 3 Bl.
Zust.	Änderung Datum Name	BUCO - Werks - Norm 1	